

## ❖ Appellations

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Animateur / Animatrice de ligne de fabrication mécanique                       | <input type="checkbox"/> Responsable d'unité élémentaire de production mécanique                         |
| <input type="checkbox"/> Assistant / Assistante responsable d'unité élémentaire de production mécanique | <input type="checkbox"/> Responsable d'unité élémentaire de travail                                      |
| <input type="checkbox"/> Chef d'atelier en chaudronnerie  | <input type="checkbox"/> Responsable groupe autonome de production                                       |
| <input type="checkbox"/> Chef mécanicien / mécanicienne d'atelier de fabrication                        | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne d'atelier de fabrication de la construction mécanique |
| <input type="checkbox"/> Pilote d'unité de production mécanique   | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne d'atelier de fabrication du travail des métaux        |
| <input type="checkbox"/> Responsable d'îlot de fabrication mécanique                                    | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production du travail des métaux                   |
| <input type="checkbox"/> Responsable d'îlot de production   | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en fabrication mécanique                |
| <input type="checkbox"/> Responsable d'unité autonome de production mécanique                           | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne en pilotage et maintenance de système de production   |

## ❖ Définition

Supervise et optimise la production d'une unité élémentaire dans une étape de fabrication d'un site industriel, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, quantité, ...).  
Peut coordonner une équipe de production.

## ❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi /métier est accessible avec un diplôme de niveau bac+2 (BTS, DUT, ...) en productique, mécanique, chaudronnerie ou automatismes industriels.  
Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur sans diplôme particulier.

## ❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services et intervenants (maintenance, méthodes, qualité, clients, fournisseurs, ...). Elle peut impliquer des déplacements.

Elle varie selon le secteur industriel (automobile, ...), l'organisation (îlot, ligne, atelier, unité, ...), le type et le degré d'automatisation des équipements (automatisés ou commande numérique) et les produits.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle - EPI - (chaussures de sécurité, ...) est requis.

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler un moyen de production <input type="checkbox"/> Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits	Cr <input type="checkbox"/> Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) Cr <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Affecter le personnel sur des postes de travail <input type="checkbox"/> Planifier l'activité du personnel <input type="checkbox"/> Former du personnel à des procédures et techniques <input type="checkbox"/> Contrôler le déroulement des étapes de production et le rythme de travail <input type="checkbox"/> Détecter un dysfonctionnement <input type="checkbox"/> Appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Mettre en oeuvre des évolutions d'organisation et de production <input type="checkbox"/> Proposer des évolutions d'organisation et de production <input type="checkbox"/> Réaliser un suivi d'activité <input type="checkbox"/> Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes	E Cr Sr C Ri R Ir Ir Ce Rs	<input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion Intégrée (PGI) / Enterprise Resource Planning (ERP) <input type="checkbox"/> Logiciels de Commandes Numériques (CN) <input type="checkbox"/> Contrôle qualité <input type="checkbox"/> Productique <input type="checkbox"/> Automatismes <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE) <input type="checkbox"/> Droit du travail <input type="checkbox"/> Méthodes d'organisation du travail <input type="checkbox"/> Méthodes d'ordonnancement <input type="checkbox"/> Management <input type="checkbox"/> Topomaintenance (TPM) <input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Techniques d'animation d'équipe <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Superviser une unité de production	Er	<input type="checkbox"/> Techniques de fonderie <input type="checkbox"/> Techniques de forgeage <input type="checkbox"/> Techniques de ferrage (à froid, à chaud) <input type="checkbox"/> Techniques de soudure <input type="checkbox"/> Tôlerie <input type="checkbox"/> Procédés de traitement de surface <input type="checkbox"/> Procédés de traitement thermique
<input type="checkbox"/> Diagnostiquer des défaillances techniques (pannes, dysfonctionnements) d'outil de production	R	
<input type="checkbox"/> Effectuer la mise en fonctionnement d'une machine de production <input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau <input type="checkbox"/> Effectuer l'arrêt d'une machine de production	R R Ri	

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité de réalisation de fournisseurs, sous-traitants, prestataires	C	
<input type="checkbox"/> Préparer les commandes <input type="checkbox"/> Définir des besoins en approvisionnement <input type="checkbox"/> Suivre l'état des stocks	Cr C C	
<input type="checkbox"/> Contrôler les expéditions de commandes	C	
<input type="checkbox"/> Élaborer un outil de suivi <input type="checkbox"/> Rédiger des documents techniques <input type="checkbox"/> Concevoir des procédures de maintenance <input type="checkbox"/> Établir un mode opératoire	C I Cr Rc	
<input type="checkbox"/> Organiser des actions de formation	Se	
<input type="checkbox"/> Vérifier les éléments d'activité et de gestion administrative du personnel	C	<input type="checkbox"/> Gestion des Ressources Humaines

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie	

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2501 - Encadrement de production de matériel électrique et électronique</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1402 - Management et ingénierie méthodes et industrialisation</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2502 - Management et ingénierie de production</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>